# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

### PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-025417

(43) Date of publication of application: 02.02.1993

C09D 11/02 (51)Int.CI. C09D 11/02 C09D 11/02

(21)Application number: 03-180988 (71)Applicant: SEIKO EPSON CORP

(72)Inventor: KOIKE YOSHIYUKI (22)Date of filing: 22.07.1991

### (54) INK FOR INK JET PRINTER

### (57)Abstract:

PURPOSE: To prevent the blurring on a recording paper and clogging in a nozzle and to improve the drying properties and scratch resistance of printed characters by dispersing colored resin particles in a nonpolar insulating solvent.

CONSTITUTION: A resin softened by heating is mixed with 1-30wt.% pigment having a particle diameter of 25  $\mu$  m or lower under heating and pulverized to give colored resin particles, which are dispersed in a nonpolar insulating solvent, if necessary contg. a dispersant dissolved therein, to give the objective ink having a viscosity of  $30 \,\mu$  Pa.s or lower around a nozzle at 0-50° C.

### LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

22.07.1998

[Date of sending the examiner's decision of

rejection]

Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C): 1998,2000 Japanese Patent Office

(19)日本国特許庁(JP)

## (12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

### 特開平5-25417

(43)公開日 平成5年(1993)2月2日

(51) Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

C09D 11/02

PSZ

7415-4J

PTF

7415-4J

PTH

7415-4J

審査請求 未請求 請求項の数1 (全5頁)

(21)出願番号

特願平3-180988

(71)出願人 000002369

セイコーエブソン株式会社

東京都新宿区西新宿2丁目4番1号

(22)出願日

平成3年(1991)7月22日

(72)発明者 小池 佳之

長野県諏訪市大和3丁目3番5号 セイコ

ーエプソン株式会社内

(74)代理人 弁理士 鈴木 喜三郎 (外1名)

(54) 【発明の名称】 インクジエツトプリンタ用インク

### (57)【要約】

【目的】 記録紙上でのにじみがなく、印字乾燥性に優 れ、ノズルの目詰まりがなく、耐擦過性に優れるインク ジェットプリンタ用インクを提供する。

【構成】 着色した樹脂粒子を非極性の絶縁性溶剤であ る分散媒体に分散した。

### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 着色した樹脂粒子を非極性の絶縁性溶剤 である分散媒体に分散したことを特徴とするインクジェ ットプリンタ用インク。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、インク滴を飛翔させ記 録紙などの被転写媒体上に文字・画像を形成するインク ジェット記録装置に供するインクに関する。

### [0002]

【従来の技術】従来、インクジェット記録方式としては コンティニアスタイプとオンデマンドタイプの二つの方 式に大別する事ができる。この様なインクジェット方式 に用いるインクとしては、染料を水に溶解させたインク が主流を占めている(以下水性インクと呼称する)。水 性インクは、各種の水溶性染料を水または水及び水溶性 有機溶剤からなる溶媒中に溶解し、必要により各種添加 剤が添加されたものが現在用いられている。これらのイ ンクジェット記録の長所としては、直接記録である為に ブロセスが簡単である、インパクト方式でないため無騒 20 ものでない。 音である、カラー化が容易である、高速記録が可能であ る、普通紙が使用できる為低ランニングコストである、 微小インク滴を吐出させるために高解像度の記録が可能 である等の優れた特徴を有しておりその将来が注目され ている。

### [0003]

【発明が解決しようとする課題】しかし、前記の従来技 術では、方式の違いにより多少異なるが、共通の技術的 課題として、

1 記録紙上でインクがにじみ、高品位な記録画像が得 30 られない。

【0004】2 インクの記録紙上での乾燥が遅く、尾 引きが起こる。

【0005】3 ノズル及びインク供給経路で目づまり し、インク吐出が安定しない。

【0006】4 インクの記録紙上での耐擦過性が悪い 為、記録画像の保存性がない。

【0007】等が挙げられる。

【0008】また、上記問題点を解決しようとする試み 報には、特定の界面活性剤を添加し表面張力を下げてイ ンクの記録紙への吸着性を高めたものが提案されてお り、特公昭56一57862号公報には、強塩基性物質 を添加しpHを上げ、普通紙の耐水処理剤であるサイズ 剤やパルプ剤を化学的に溶解し、ドットの広がりと吸収 性を制御する方法が報告されており、また特公昭58一 13675号公報には、インク中に分子量4万以上のポ リピニルピロリドンを入れ、ドットの広がりと記録紙へ の吸収性を制御する方法が提案されているが、これらの 試みは前記問題点の一部分を解決するものであり、問題 50 る特性としては非極性の絶縁性溶剤に不溶な樹脂であれ

点のすべてを解決する対策にはなっていない。

【0009】そこで、本発明の目的とする所は、記録紙 上でのにじみがなく、印字乾燥性に優れ、ノズルの目詰 まりがなく、耐擦過性に優れるインクジェットプリンタ 用インクを提供する所にある。

#### [0010]

【課題を解決するための手段】本発明のインクジェット プリンタ用インクは、着色した樹脂粒子を非極性の絶縁 性溶剤である分散媒体に分散したことを特徴とする。

#### [0011]

【実施例】以下、本発明の実施例を詳細に説明する。 【0012】本発明のインクジェットプリンタ用インク の製造方法を次に述べる。樹脂を加熱して柔らかい状態 にした所に予め定めた量の顔料を加え、加熱しながら三 本ロールで混練し、樹脂を着色する。この際、発色性を 高めるために染料を加えることもある。これを粉砕し、 粒径を整えた後、非極性の絶縁性溶剤である分散媒体に 分散させる。また、分散の際に必要に応じて分散剤を加 える。本発明のインクの製造方法は、これに限定される

【0013】本発明に用いることのできる樹脂として は、例えば、フェノール樹脂、アミノ樹脂(ユリア樹 脂、メラミン樹脂)、ジアリルフタレート樹脂、エポキ シ樹脂、不飽和ポリエステル樹脂、シリコーン樹脂、ポ リウレタン、ポリイミド、BT樹脂、ポリアミドイミ ド、高密度ポリエチレン、超高分子量ポリエチレン、ポ リプロピレン、エチレン一酢酸ビニル共重合体、アイオ ノマー樹脂、ポリメチルペンテン、ポリスチレン、AB S樹脂、AS樹脂、ポリ塩化ビニル、ポリ塩化ビニリデ ン、ポリ酢酸ビニル、ポリビニルアルコール、ポリビニ ルプチラール、ポリピニルホルマール、メタクリル樹 脂、フッ素樹脂、ポリカーボネート、ポリアセタール、 ナイロン6、6一6、柔軟ナイロン、芳香族ポリアミド (アラミド)、PET、PBT、変性PPO、ポリフェ ニレンサルファイド、ポリスルホン、ポリエーテルスル ホン、ポリエーテルエーテルケトン、ポリアリレート、 芳香族ポリエステル (エコノール)、酢酸セルロース、 ポリ酢酸ビニル/セルロースアセテートブチレート、ス チレン-マレイン酸共重合体、ベンジルスルホース、エ も為されており、例えば、特公昭55-29546号公 40 チルセルロース、天然ゴム、ニトロセルロース、ケトン 樹脂、ポリメチルメタクリレート、ポリアミドレジン、 アクリロニトリルースチレン共重合体、塩化ピニリデン - アクリロニトリル共重合体、ヒドロキシプロピルセル ロース、塩化ビニルー酢酸ビニル共重合体、セラック、 塩化ビニルー酢酸ビニル共重合体、ポリエステル、ポリ アクリル酸エステル、酢酸プロピオン酸セルロース、酢 酸ブチル酸セルロース、ポリビニルピロリドン、塩化ビ ニル酢酸ブチル共重合体、ヒドロキシブロピルメチルセ ルロースフタレレート、ポリウレア等がある。要求され

ば良く、上記の製造方法に適する樹脂は熱可塑性である ことが好ましい。

【0014】本発明で樹脂を着色する目的で使う顔料は 特に限定されるものではなく、例えば、白黒用として は、ファーネスブラック、ランプブラック、アセチレン ブラック、チャンネルブラック等のカーボンブラック 類、または銅、鉄、酸化チタン等の金属類あるいは金属 酸化物、オルトニトロアニリンブラック等の有機顔料が 挙げられる。更にカラー用としては、トルイジンレッ ド、パーマネントカーミンFB、ファストイエロAA A、ジスアゾオレンジPMP、レーキレッドC、ブリリ アントカーミン6B、フタロシアニンブルー、キナクリ ドンレッド、ジオキサンバイオレット、ピクトリアピュ アブルー、アルカリブルートナー、ファーストイエロー 10G、ジスアゾエローAAMX、ジスアゾエローAA OT、ジスアゾエローAAOA、黄色酸化鉄、ジスアゾ エローHR、オルトニトロアニリンオレンジ、ジニトロ アニリンオレンジ、バルカンオレンジ、トルイジンレッ ド、塩素化パラレッド、ブリリアントファーストスカー レット、ナフトールレッド23、ピラゾロンレッド、バ 20 リウムレッド2B、カルシウムレッド2B、ストロンチ ウムレッド2B、マンガンレッド2B、パリウムリソー ムレッド、ピグメントスカーレッド3Bレーキ、レーキ ボルドー10B、アンソシン3Bレーキ、アンソシン5 Bレーキ、ローダミン6Gレーキ、エオシンレーキ、ベ んがら、ファフトールレッドFGR、ローダミンBレー キ、メチルバイオレッドレーキ、ジオキサジンバイオレ ッド、ベーシックブルー5Bレーキ、ベーシックブルー 6 Gレーキ、ファストスカイブルー、アルカリブルーR トナー、ピーコックブルーレーキ、紺青、群青、レフレ 30 ックスブルー2G、レフレックスブルーR、ブリリアン トグリーンレーキ、ダイアモンドグリーンチオフラビン レーキ、フタロシアニングリーンG、グリーンゴール ド、フタロシアニングリーンY、酸化鉄粉、さびこ、亜 鉛華、酸化チタン、炭酸カルシウム、クレー、硫酸パリ ウム、アルミナホワイト、アルミニウム粉、プロンズ 粉、昼光けい光顔料、パール顔料、ナフトールカーミン FB、ナフトールレッドM、パーマネントカーミンF B、ファストエロG、ジスアゾエローAAA、ジスアゾ オレンジPMP、レーキレッドC、ジオキサンパイオレ ッド、アルカリブルーGトナー等、その他顔料表面を樹 脂等で処理したグラフトカーボン等の加工顔料等が使用 できる。その添加量は、1~30重量%が好ましいが、 さらには3~12重量%が好ましい。粒経は25μm以 下から顔料を用いるが、さらには高印字品質、保存安定 性、吐出ノズルでの目詰まりのしにくさ等から、0.1 ~5 µm以下の粒子からなる顔料を用いることが好まし 11

【0015】また本発明で樹脂粒子の発色性を高めるために添加する染料は、以下の染料から選択して使用する 50

ことができる。例えば、アクリジン染料、アニリンブラック染料、アントラキノン染料、アジン染料、アゾメチン染料、ベンゾー及びナフトキノン染料、インジゴイド染料、インドフェノール染料、インドアニリン染料、インダミン染料、ロイコ染料、ナフタールイミド染料、ニグロシン染料、インジュリン染料、ニトロ及びニトロソ染料、オキサジン及びジオキサジン染料、酸化染料、フタロシアニン染料、ボリメチン染料、キノフタロン染料、硫化染料、トリ及びジアクリルメタン染料、チアジン染料、チアゾール染料、キサンテン染料、シアニン染料等の染料が使用できる。

【0016】以上述べた顔料及び染料は、本発明の着色材として併用して使用することが出来る。

[0017] 本発明に使用できる分散媒体としては、非極性の絶縁性溶剤であり、脂肪族炭化水素系溶剤、具体的にはエクソン社のアイソパー、フィリップス石油社のソルトール、出光石油化学社のIPソルベント、石油ナフサではシェル石油化学社にシェルS.B.R.、シェルゾール、モービル石油社のペガゾール等がある。要求される特性としては、毒性が少ないこと、引火性が少ないこと、臭気が少ないことである。

【0018】本発明で着色した樹脂粒子を分散媒体中に 分散する際、必要に応じては分散剤を使うことが出来 る。使用できる分散剤としては、ノニオン活性剤、カチ オン活性剤、アニオン活性剤がある。例えば、ノニオン 活性剤としてソルビタン脂肪酸エステル(ソルビタンモ ノオレエート、ソルピタンモノラウレート、ソルビタン セスキオレエート、ソルビタントリオレエート等)、ポ リオキシエチレンソルビタン脂肪酸エステル(ポリオキ シエチレンソルビタンモノステアレート、ポリオキシエ チレンソルビタンモノオレエート等)、ポリエチレング リコール脂肪酸エステル(ポリオキシエチレンモノステ アレート、ポリエチレングリコールジイソステアレート 等)、ポリオキシエチレンアルキルフェニルエーテル (ポリオキシエチレンノニルフェニルエーテル、ポリオ キシエチレンオクチルフェニルエーテル等)等である。 カチオン活性剤としては、オクタデシルアミン酢酸塩、 アルキル(硬化牛脂)トリメチルアンモニウムクロライ ド、ポリオキシエチレンオクタデシルアミン等がある。 アニオン活性剤として、ドデシルベンゼンスルホン酸ナ トリウム、アルキル(牛脂)メチルタウリン酸ナトリウ ム、オレイルメチルタウリン酸ナトリウム、ジオクチル スルホコハク酸ナトリウム、高分子型陰イオン(ポリカ ルポン酸型) 等がある。分散剤に要求される特性として は、前記非極性の絶縁性溶剤に相溶し、安定的に微粒子 分散できるものであれば良い。

【0019】インクジェットプリンタ用インクとして要求される物性としてのインク粘度は、印字装置の動作時の温度を0~50℃に設定した場合において、ヘッドの高速応答下におけるインクの液滴形成安定性と飛翔安定

性の観点から吐出時ノズル付近において、30mPa・s以下であることが必要であり、さらにより高速応答性実現の為には $1.0\sim15mPa$ ・sがより好ましい。 【0020】以下にインクの成分について具体的に説明する。

【0021】表1に本発明による実施例のインク組成及び比較例(水性インク)のインク組成を示す。

[0022]

【表 1 】

L											
<b>3</b>	物質(構造)	実施例1	<b>实施例 1   实施例 2   実施例 3   实施例 4   实施例 5</b>	実施例3	实施例4		实施例6	契緬例7   実施例8   実施例9	実施例8	実施例9	比較例
遊師	フェノール独語 ボリ塩代化ニッデン エボキシ強語 ボリビニルピロッドン	15.0	15.0	15.0	15.0	12.5	X0.0	15.0	15.0	15.0	5.0
符色光	カーボンブラック 酸化抗 水溶性染料	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	10.0	20.0	5.0	3.0	2.0
分散媒	イソバラフィン (アイソバーL) 蒸留水	72.5	72.5	72.5	72.5	76.0	77.5	62.5	77.5	79.5	85.0
分散剤	ソルビタン脂肪酸エステル	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	
茶百姓	グリセリン エタノール										3.0

表1. 本発明の実施例及び比較例のインク組成表

【0023】なお表1に示した比較例のインク組成は市販の水性インクとほぼ同様な組成である。

【0024】表1に示した組成のインクを作製後以下の評価項目を設け、本発明のインクジェットプリンタ用インク及び比較例のインクを評価した。

【0025】印字品質:各種被転写紙に対して印字後、 目視あるいは顕微鏡観察(60倍)によりインクのにじ みの有無を評価し、

・目視あるいは顕微鏡観察によってもにじみが確認でき 50 調査し、

ない。・・・好適(◎)

- ・目視ではにじみは確認できないが顕微鏡観察により確認できる。・・・適 (〇)
- ・目視、顕微鏡観察のどちらにおいてもにじみが確認できる。・・・不適(×)

によって分類評価した。結果を表2に示す。

【0026】印字乾燥性:フルベタ印字後、別の記録紙を印字面に合わせてインク移りがなくなるまでの時間を 即本1 7

- ・5'秒以内でインク移りしなくなる。・・・好適(◎)
- ・60秒以内でインク移りしなくなる。・・・適(○)
- ・インク移りしなくなるまで60秒以上かかる。・・・ 不適(×)

によって分類評価した。結果を表2に示す。

【0027】インク目詰まり:市販のインクジェットプリンタヘッドにインクを充填し、40℃の環境にノズルにキャップなしの状態で一週間放置し、インクの吐出状況を評価し、

・すぐに吐出・・・好適(◎)

・ゴム板で擦り吐出・・・適(○)

・吐出しない。・・・不適(×)

により分類評価した。結果を表2に示す。

【0028】耐察過性:フルベタ印字後、印字物を完全 乾燥させた後、印字部を指で擦り、記録紙に対して、

- ・目視で地汚れが確認できない。・・・好適(◎)
- ・目視で地汚れが確認できる。・・・不適(×) により分類評価した。結果を表2に示す。

[0029]

10 【表2】

**集2.本発明の実施例及び比較例のインクの評価結果一覧表** 

7		BINDE O PUR	~!//				r———				LL state had	١.
[	評価項目	実施例1	実施例2	実施例3	実施例4	実施例5	実施例 6	実施例7	実施例8	実施例9	比較例	1
	印字品質印字記録性ノズル目詰まり配録過性	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	× × O ×	

【0030】本発明のインクジェットプリンタ用インクは、今回実施した評価でにじみのない高印字品質で、記 20 録紙上での乾燥速度は早く、またインクのノズル部での目詰まり試験においても良好な結果を示し、耐擦過性試験においても優れた結果を示し、インクジェットプリンタ用インクとして好ましいものであった。一方比較例のインクでは、目詰まりはしにくいものの、印字品質、印字乾燥性、耐擦過性がインクジェットプリンタ用インクとして不適であった。

【0031】以上、本発明の実施例を詳細に説明したが、本発明のインクジェットプリンタ用インクはこれらの構成、材料、製造方法に限定されるものではない。

[0032]

【発明の効果】以上説明したように、本発明のインクジェットプリンタ用インクによれば、従来問題とされていた普通紙に対するにじみがなく、印字乾燥性に優れ、ノズルの目詰まりがなく、耐擦過性に優れる効果を有する。

【0033】また、本発明のインクジェットプリンタ用インクによれば、高印字品質、高濃度、記録紙上でのインク乾燥性、耐目詰まり性、耐擦過性に優れることから、ページブリンタ、カラーブリンタ(複数色カラー、フルカラー)、またラインヘッドを用いた高速ページブ30 リンタにも使用できる。